

GT HYDRO COOL ZF

GT Hydro Cool ZF – совершенная жидкость для использования в современных гидроприводах, содержащих цветные металлы и сплавы в своей конструкции, с уменьшенными рабочими зазорами между деталями, повышенным рабочим давлением и мощностью системы. В GT Hydro Cool ZF используется беззольный пакет присадок, состоящих из аминных солей и сложных эфиров дитиофосфорной кислоты. Обладает отличными противоизносными свойствами. Беззольный пакет присадок без использования цинка придает этому гидравлическому маслу химическую нейтральность и значительно улучшает его фильтруемость.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкие пусковые температуры (запуск гидравлических систем без или с минимальным нагревом системы), широкий интервал рабочих температур (очень высокий индекс вязкости и стойкость к сдвиговым нагрузкам)
- Нейтральность по отношению к длительно контактирующим с маслами материалами (к цветным металлам: бронза, медь и их сплавы)
- Отличная чистота и фильтруемость, особенно в условиях повышенной влажности (например, при попадании в систему воды)
- Эффективные противоизносные, антиокислительные и антикоррозионные присадки гарантируют надежную защиту гидравлической системы от износа
- Увеличенный срок службы и межсервисный интервал в сравнении с обычными маслами, содержащими цинковые присадки

ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкость **GT Hydro Cool ZF** предназначена для применения в гидравлических системах и приводах, имеющих в конструкции детали и узлы из цветных металлов, функционирующих при низких температурах, в том числе на морском (палубные гидравлические устройства и механизмы) и наземном транспорте (гидравлические системы грузовых автомобилей, горнодобывающих, лесозаготовительных машин и т.д.), работающих при низких температурах. Идеально подходит для грузовой техники оснащенной грузоподъемным оборудованием с очень низкими пусковыми температурами (ниже -40°C), но с последующим повышением температуры во время работы.

Гидравлическая жидкость **GT Hydro Cool ZF** совместима с большинством насосов и со всеми уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями, обычно, используемыми с минеральными маслами.

ДОПУСКИ И СПЕЦИФИКАЦИИ

ISO VG 22; Vickers I-286-S, M-2950-S; PALFINGER

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ GT HYDRO COOL ZF	МЕТОД	РЕЗУЛЬТАТ
Вязкость по ISO VG		32
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	0,83
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	33
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	8,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	250-280
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	140
Температура застывания, °С	ASTM D97	-50

- Выше приведены типичные данные о свежем продукте, полученные в лаборатории. Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются частью спецификации. На производстве и при изготовлении возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления.